

[illegible]

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1В	11		М20х170-6g	8	
	1В	12		Гайка М20-6Н ГОСТ 5915-70	8	
	1В	13		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	8	
	1В	14		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-78	8	
	2А	16		Гайка М27-6Н ГОСТ 5915-70	4	
	2А	17		Шайба 27 65Г ГОСТ 6402-78	4	
	2А	18		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	4	
				Болт ГОСТ 7796-70		
	1А	19		3 М8 х14	1	
	1А	20		3 М20 х50	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2В	22		Двигатель 1LG4316-8AB60-Z16A23	1	
	1В	23		Тормоз колодочный с		
				электрогидротолкателем ТКГ-400	2	
				<u>Материалы</u>		
	1А	26		Проволока КО 1,0 ГОСТ 792-70	0.1	

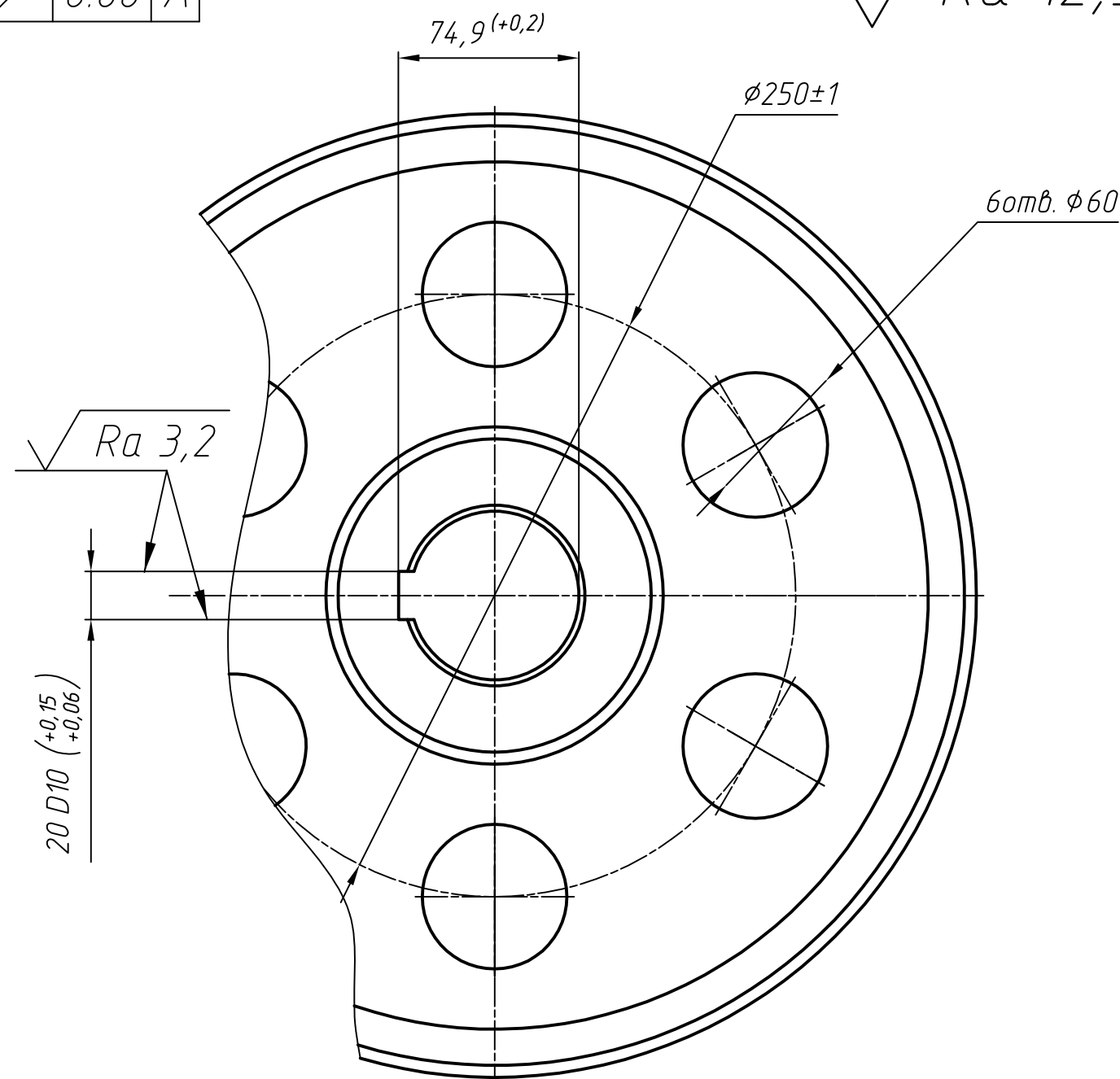
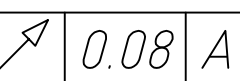
Инв. ; дубл.	Взам. инв №	Подп. и дата	Инв. № подл.
Подп. и дата			

Иж.	Лист	№ докум	Подп	Дата

0853.001.000.000 СБ

Ред.	Лист
0.0	2 из 2

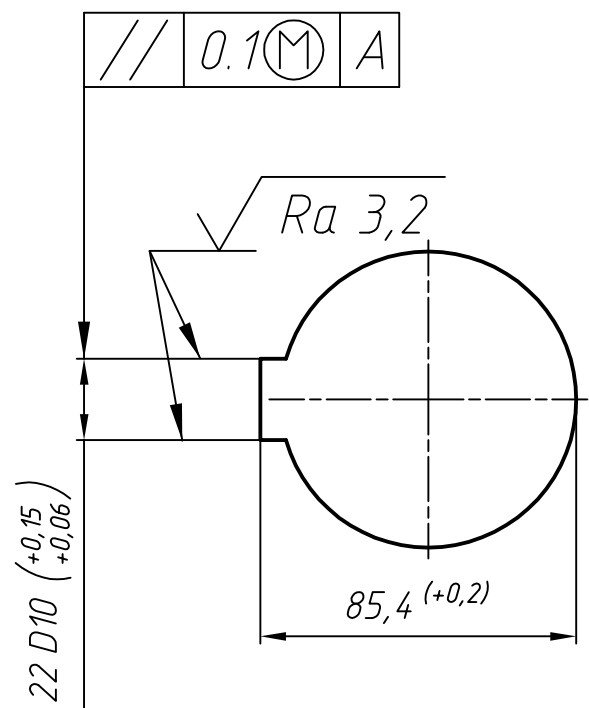
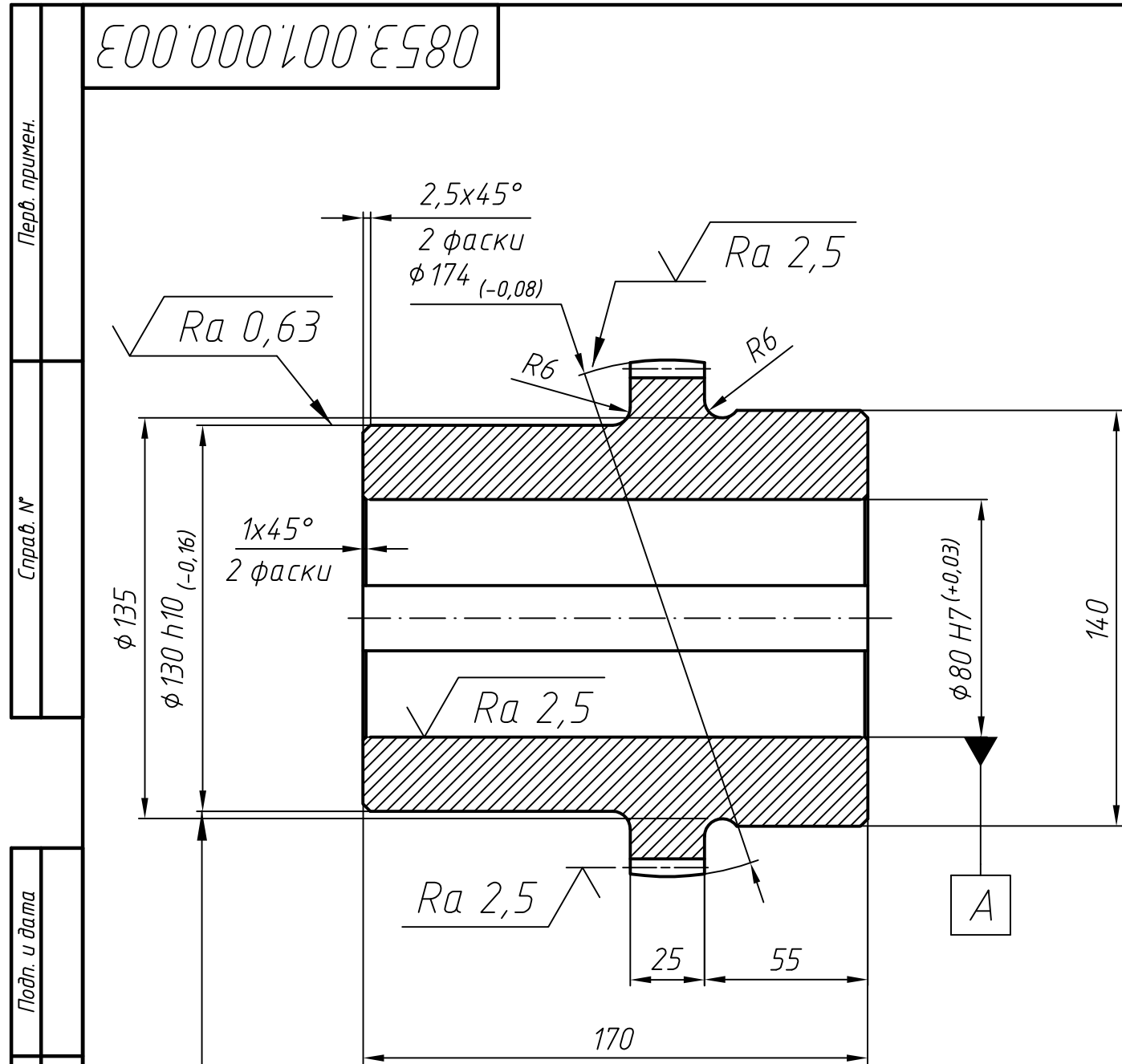
					0853.001.000.000 СБ			
					Установка привода главного подъема 350т мостового крана Вильямской ГЭС Сборочный чертеж			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Адызов		11.09.00				
Пров.		Салдаев						
Т. контр.						Лит	Масса	Масштаб
								1:15
Н. контр.		Николаева				Ред. 0.0	Лист 1	из 1
Утв.		Молов						

$$\sqrt{Ra \cdot 12,5} (\checkmark)$$


ТВЧ h 3...4; 40...50 HRC,

1. Неуказанные предельные отклонения: $H12$; $h12$; $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. Покрытие: Хим.Окс.прм. кроме поверхности Б.

					0853.001.000.002			
					Шкив тормозной	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2.5
Разраб.	Абызов		17.09.10					
Проб.	Салдаев							
Т.контр.								
					Взамен шкива тормозного 3-103237	Ред.	0.0	Лист 1 из 1
Н.контр.	Николаева				Сталь 45 ГОСТ 1050-88	 СИНЕТИК		
Утв.	Молов							



Модуль	m	3
Число зубьев	z	56
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-С
Постоянная хорда зуба	s _c	4.49 _{-0.07}
Высота до постоянной хорды	h _c	3.03
Делительный диаметр	d	168
Предельная накопленная погрешность окружного шага	δ _Σ	0.12
Предельная разность соседних окружных шагов	δ _{ct}	0.045
Предельное биение окружности выступов	E _d	0.05
Радиальное биение зубчатого венца	E _r	0.063

1. Н12; h12; $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. HB 240...280.
3. Покрытие: Хим.Окс.прм.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

					0853.001.000.003						
					Втулка зубчатая			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							1:2
Разраб.	Абызов		17.09.10								
Пров.	Салдаев										
Т.контр.					Взамен втулки зубчатой НСЗ-2713			Ред.	0.0	Лист 1 из 1	
Н.контр.	Николаева				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			 СИНЕТИК			
Утв.	Молов										

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание						
						Документация								
		A2			0853.002.000.000СБ	Сборочный чертеж								
						Детали								
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	A3	2A	1	0853.001.000.003	Втулка зубчатая	1				
					A4	2A	2	0853.002.000.001	Пластина	1				
						2A	3	-01	Пластина	1				
					A4	1A	4	0853.002.000.002	Пластина	2				
									Стандартные изделия					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	1A	7		Болт М20х170-6г ГОСТ 7798-70	4				
						1A	8		Гайка М20-6Н ГОСТ 5915-70	4				
						1A	9		Шайба 20 ГОСТ 11371-77	4				
						1A	10		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-78	4				
						2A	11		Болт М27 х95 ГОСТ 7805-70	4				
						2A	13		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	4				
						2A	14		Шайба 27 65Г ГОСТ 6402-78	4				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	0853.002.000.000СБ								
						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
						Разраб	Абызов				Установка привода вспом.подъема 75т	Лит.	Ред.	Лист
						Пров.	Салдаев						0.0	1 из 2
						Н. контр	Николаева							
Утв.	Молов													

Подп. и дата	Инв. ; дубл.	Взам. инв №	Подп. и дата	Инв.№ подл.

[illegible]

0853.002.000.000СБ

Редуктор ЦД2-100

Вывод клемной коробки

Имеющиеся платформы

Г-Г

630*

φ400*

320*

15*

Б

17

Б(1:2)

А(1:2,5)

7
8
9
10

Ra 12,5

φ24
4 отб.

В(1:4)

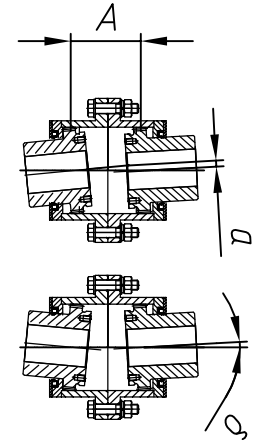
Имеющиеся прокладки
убрать

ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 4-п.4

M27-6H/6g*

457±1

Схема проверки
радиального смещения и
перекаса зубчатых муфт



1. * Размеры для справок.
2. ** Монтажный размер.
3. Неуказанные предельные отклонения: Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Детали поз.2,3,4 давать прерывистым швом 30мм с шагом 100мм.
5. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
6. Соосность валов электродвигателя и редуктора обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
7. Прилегание колодок тормоза к тормозному барабану обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
8. При отсутствии радиального смещения наибольший угол перекаса зубчатых муфт $\delta_{\max} = 1^\circ 30'$. При отсутствии перекаса наибольшее радиальное смещение $a = 1,5$ мм. При наличии обоих факторов допустимая величина радиального смещения рассчитывается по формуле $a = A \cdot \text{tg}(\delta_{\max} - \delta_{\phi}) / 2$.
9. Привод устанавливается в составе механизма вспомогательного подъема г.п. 75т разработки НКМЗ, согласно чертежа 0-37915.

					0853.002.000.000СБ							
					Установка привода вспом.подъема 75т мостового крана Вилуйской ГЭС Сборочный чертеж							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Адызов			21.09.10								1:15
Пров.	Салдаев											
Т.контр.					Ред.	0.0	Лист 1	из 1				
Н.контр.	Николаева											
Утв.	Молов											

Копировал

Формат

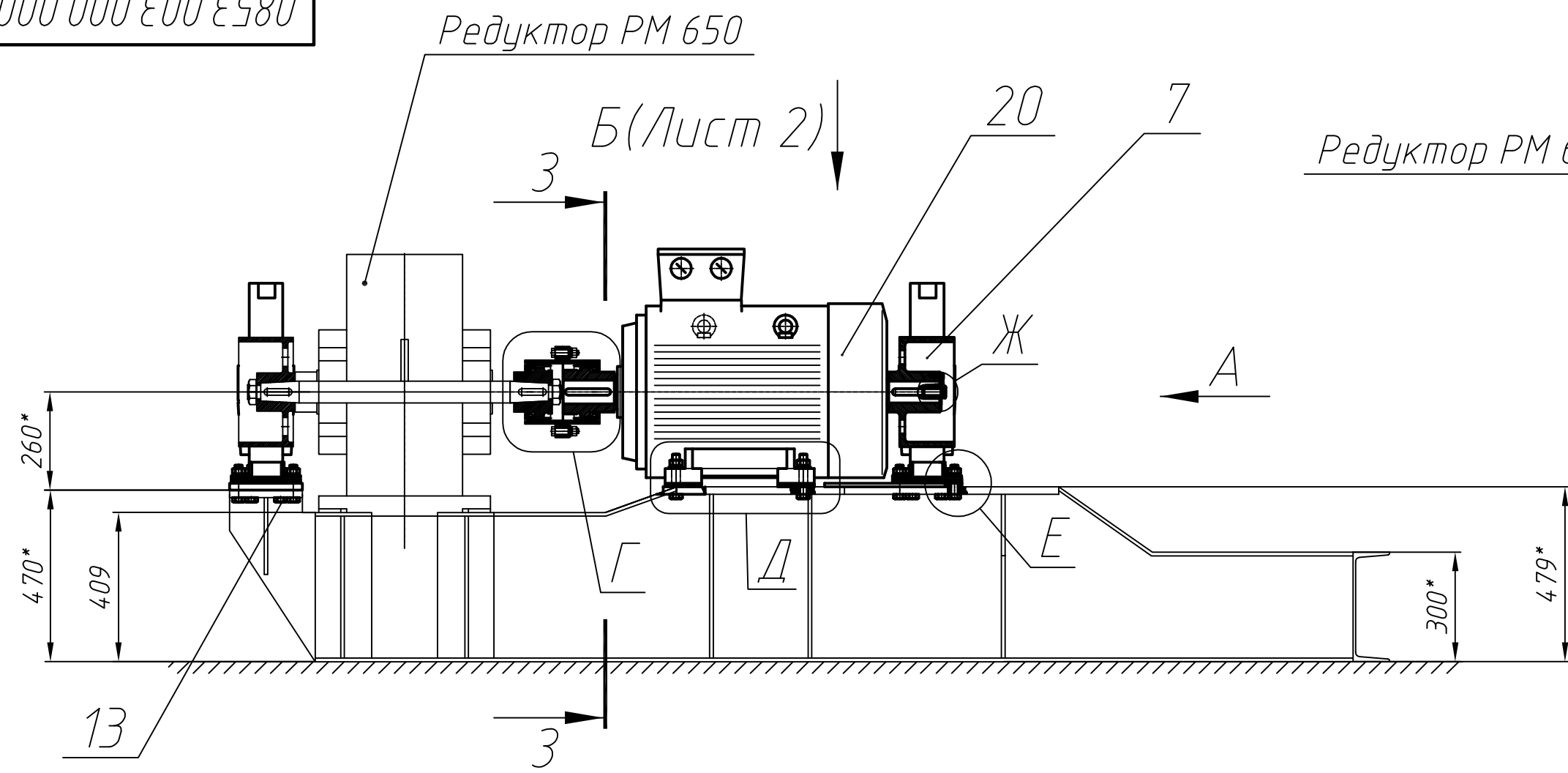
A2

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
							Документация			
		*)			0853.003.000.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А3, А1		
							Детали			
		А3	2А	1	0853.003.000.001	Втулка зубчатая	1			
							Лист 10 ГОСТ 19903-74 Стэнс ГОСТ 380-94			
		А4	3В	4	0853.003.000.004	Подкладка	1			
			2В	5	-01	Подкладка	1			
		А4	2А	6	0853.003.000.005	Шайба	1			
		А3	4В	7	0853.003.000.006	Шкив тормозной	1			
							Стандартные изделия			
			2В	10		Болт 3 М8 х22 ГОСТ 7798-70	1			
			3В	11		Болт 3 М20 х50 ГОСТ 7796-70	1			
						Болт ГОСТ 7805-70				
			2А	12		М20х80-6g	4			
			4В	13		М20х90-6g	4			
			1А	14		М20х110-6g	4			
			2А	16		Гайка М20-6Н ГОСТ 5915-70	12			
							0853.003.000.000 СБ			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
		Разраб	Абызов				Установка привода передвижения моста	Лит.	Ред.	Лист
		Пров.	Салдаев						0.0	1 из 2
		Н. контр	Николаева							
		Утв.	Молов							

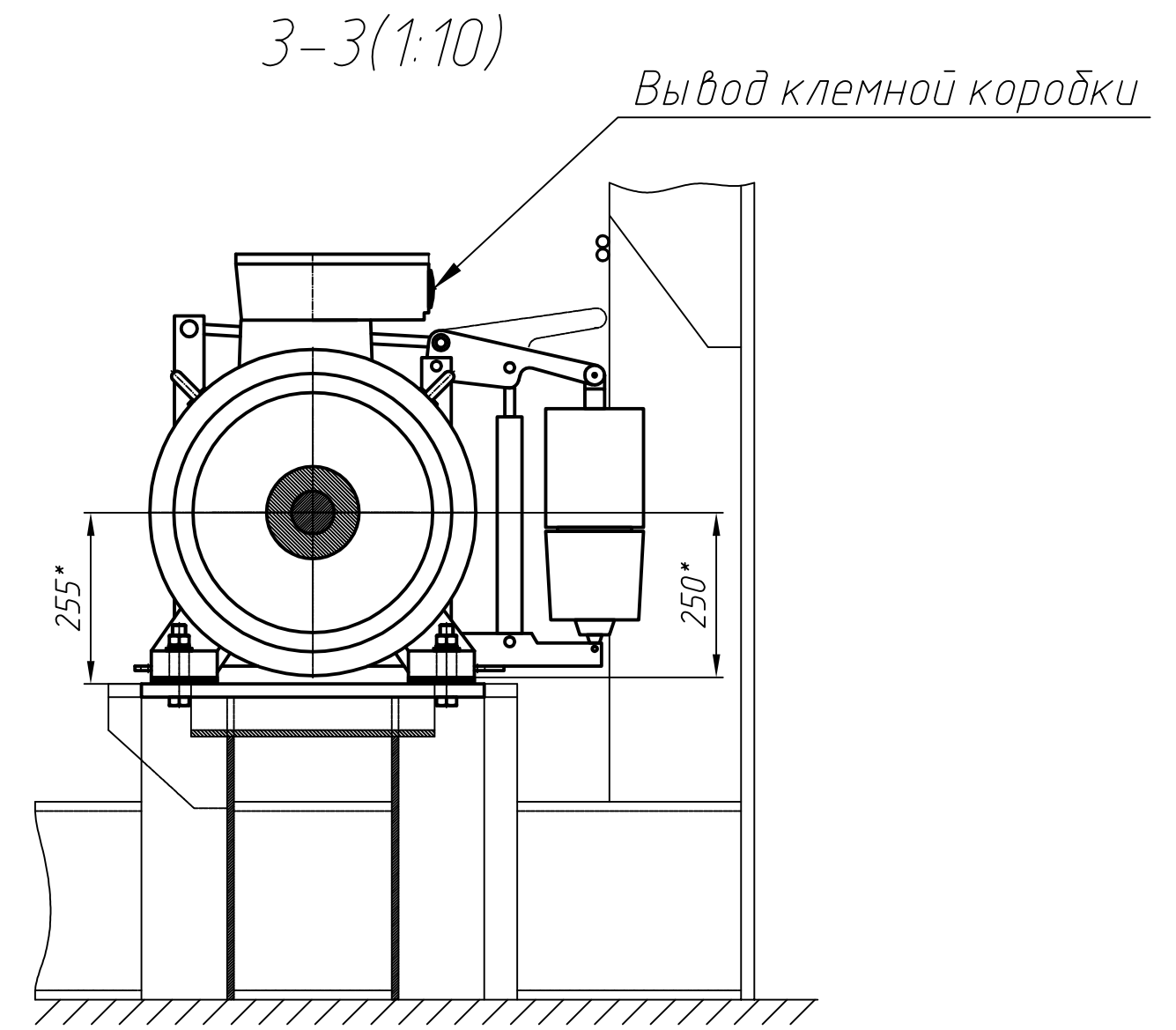
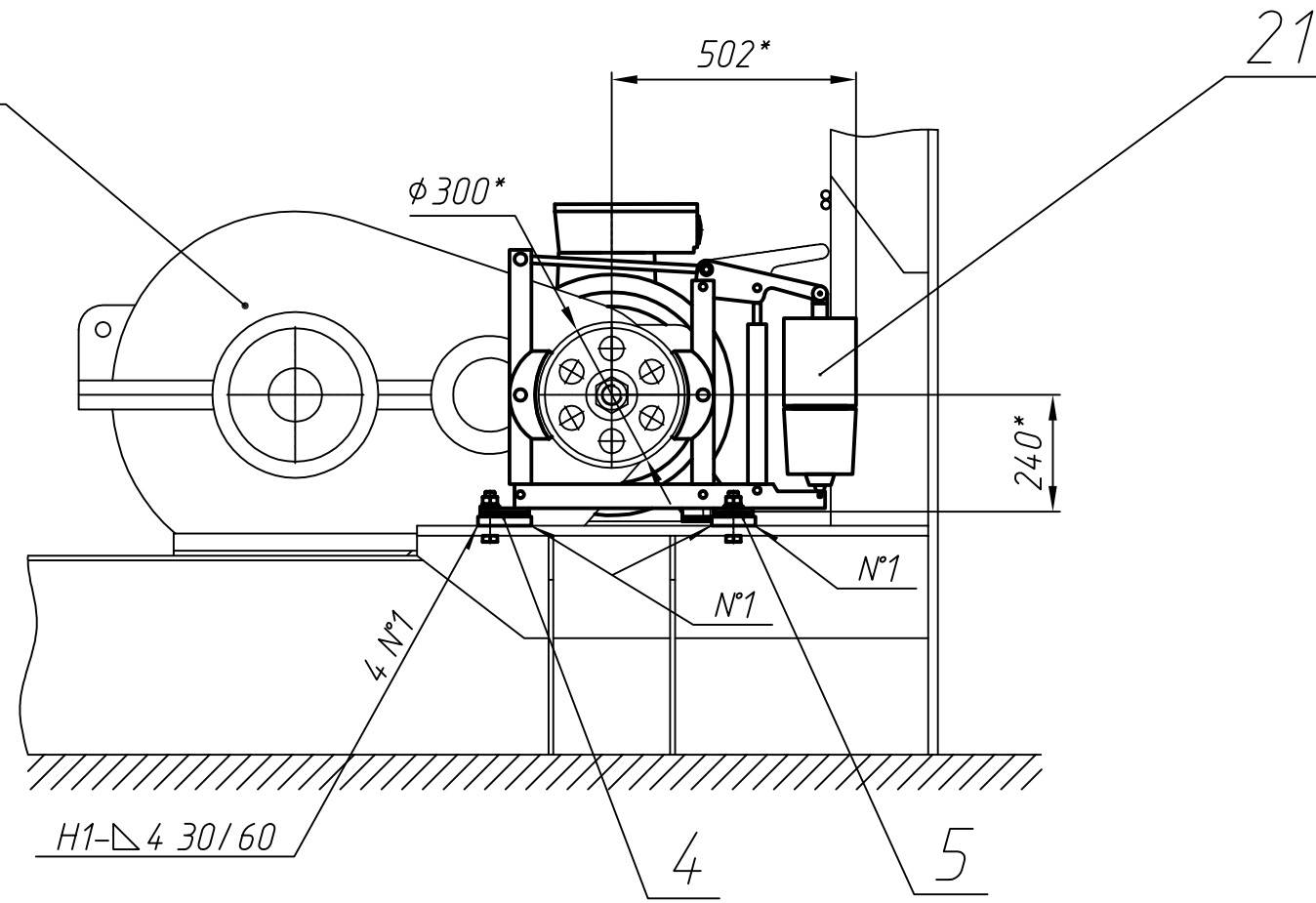


Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв. ; дубл.	2В	24	Проволока КО 1,0 ГОСТ 792-70	0.1	
Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	0853.003.000.000 СБ	Ред.	Лист
							0.0	2 из 2

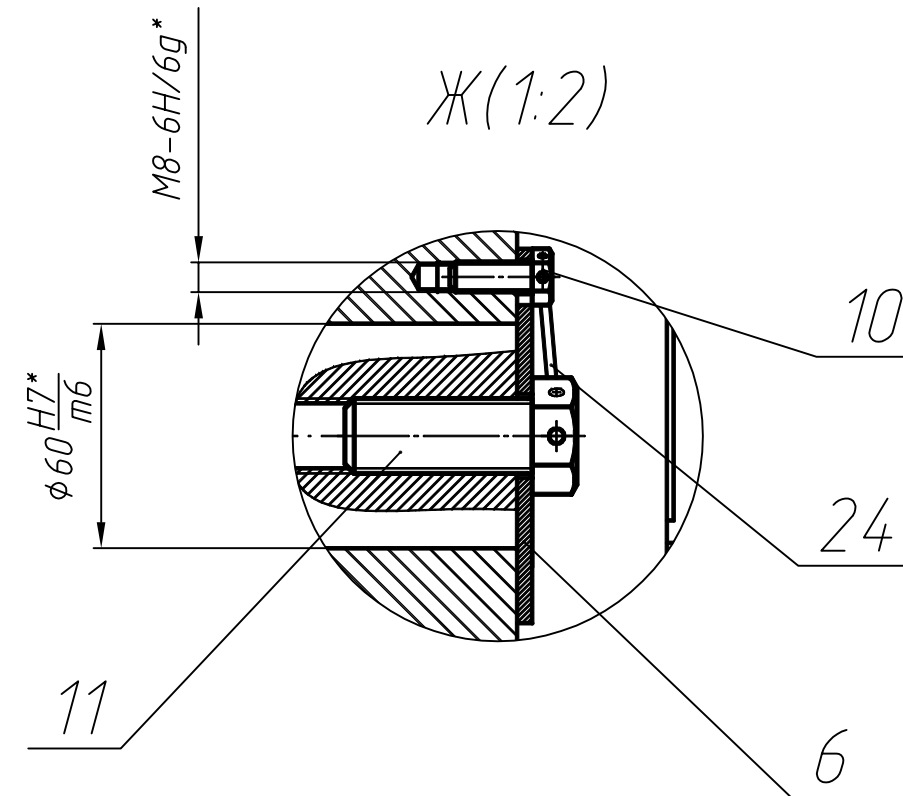
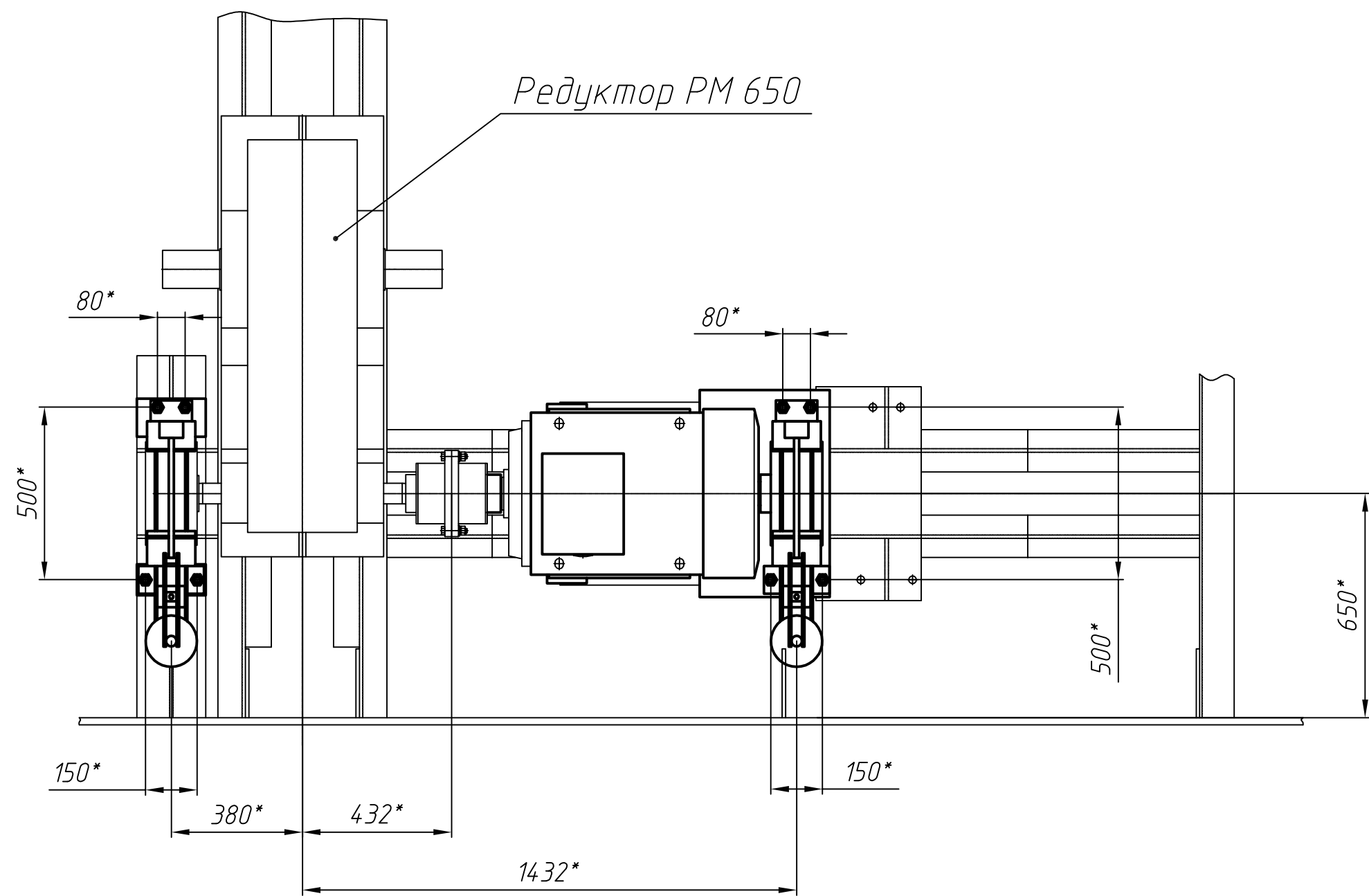
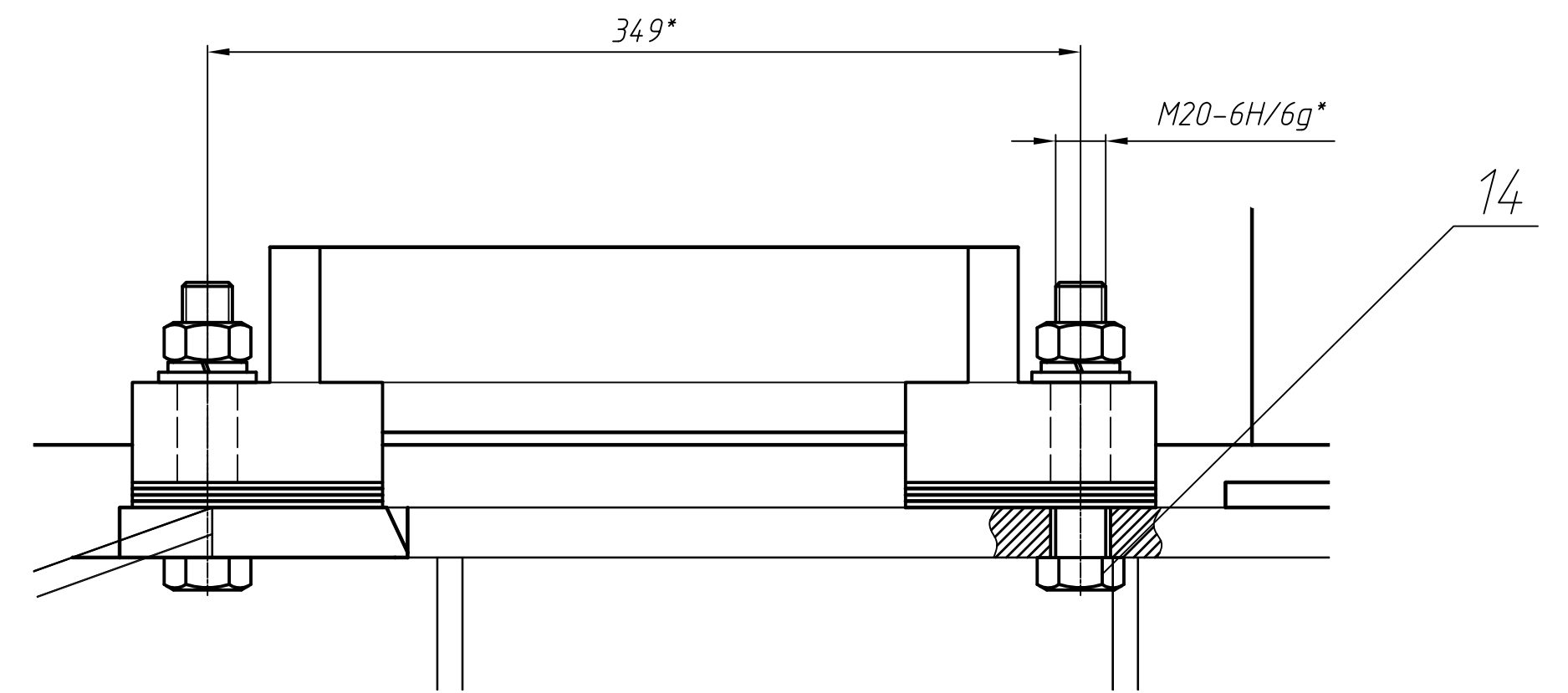
93 000'000'E00'E580



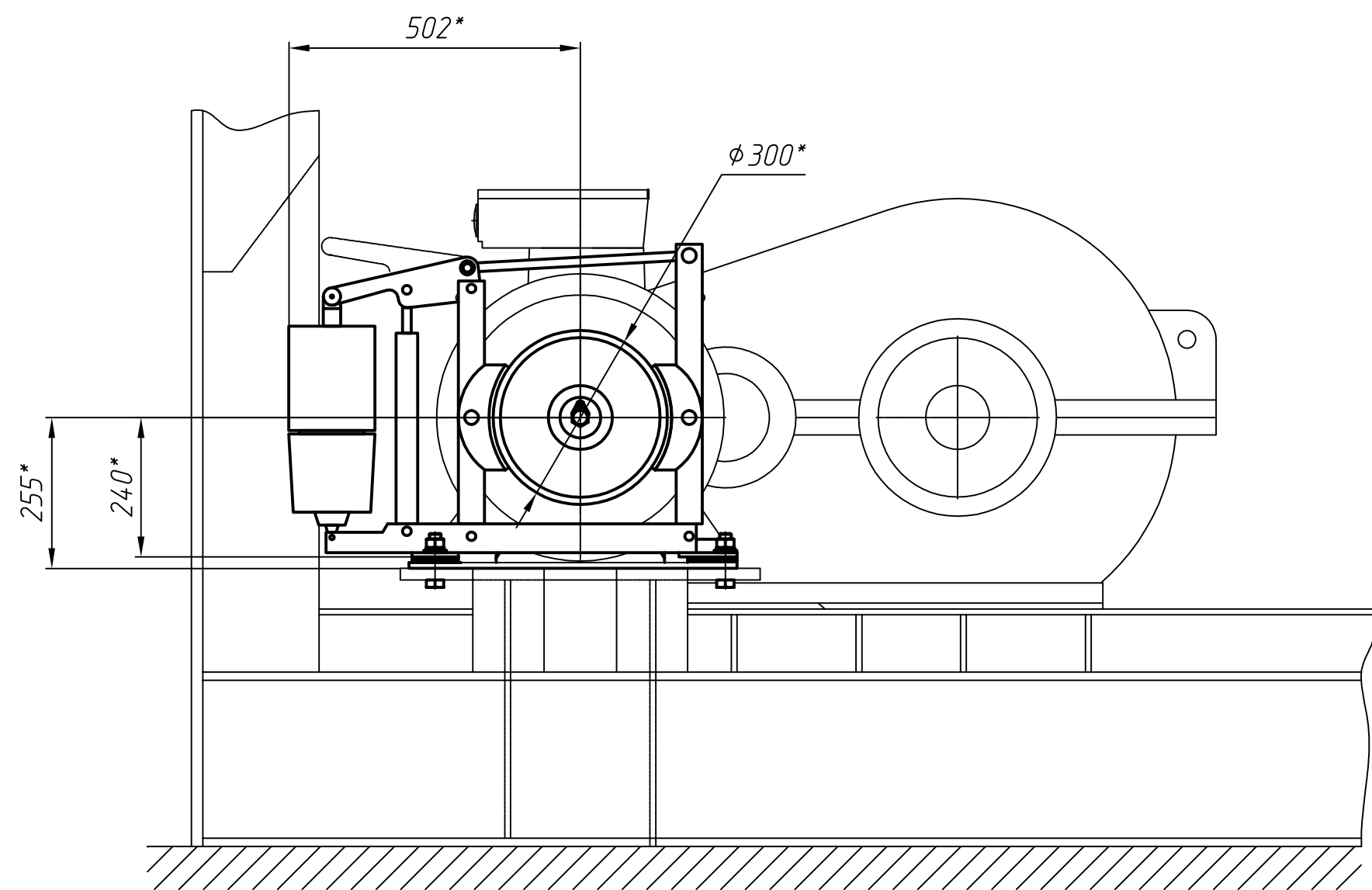
Редуктор РМ 650



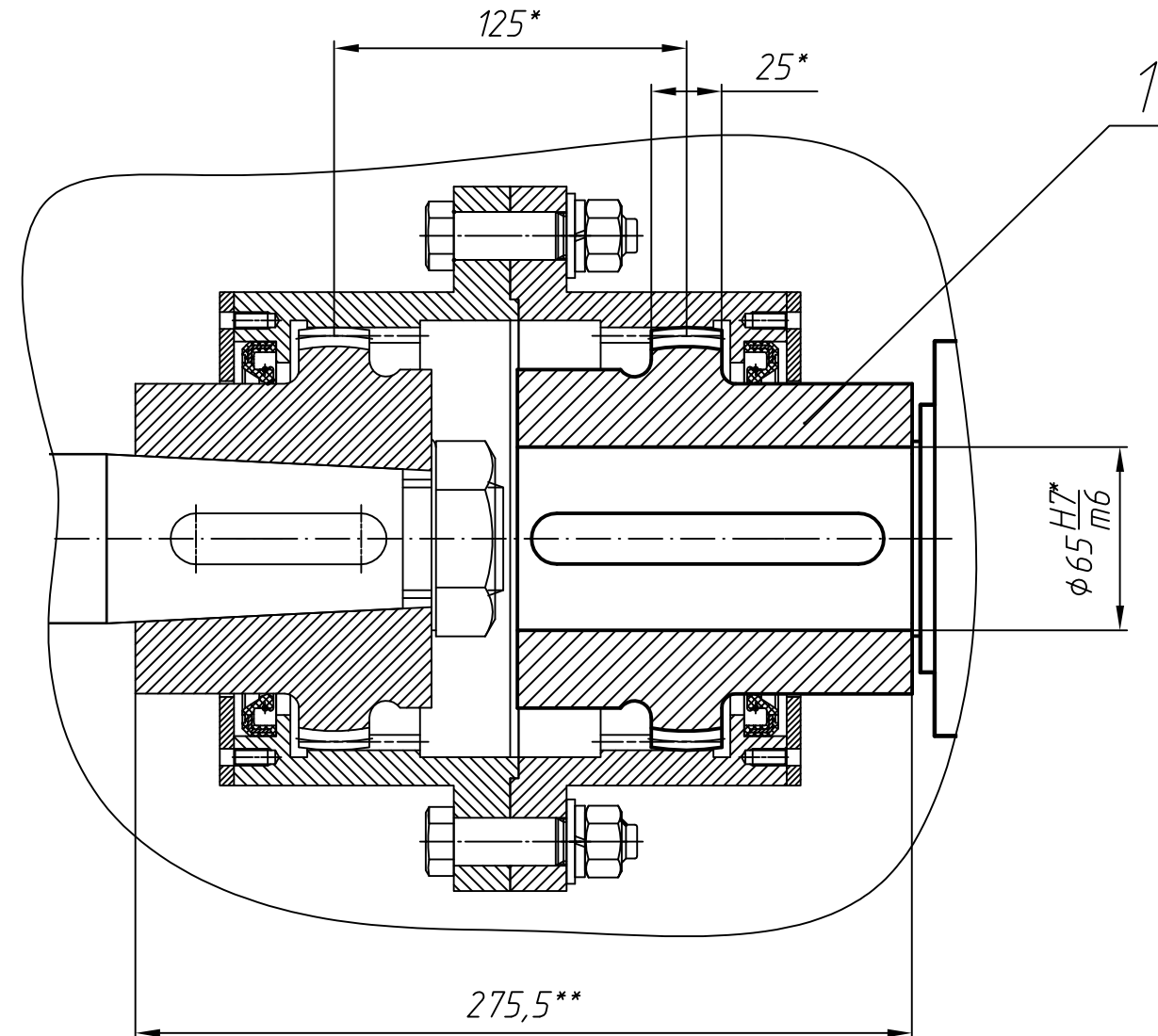
Д(1:2,5)



А(1:10)



Г(1:2,5)



Е(1:2,5)

М20-6Н/6g*

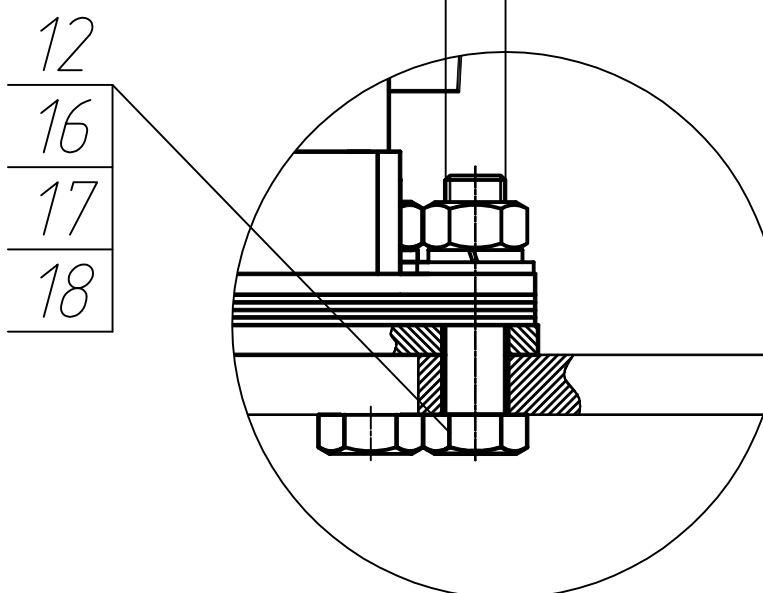
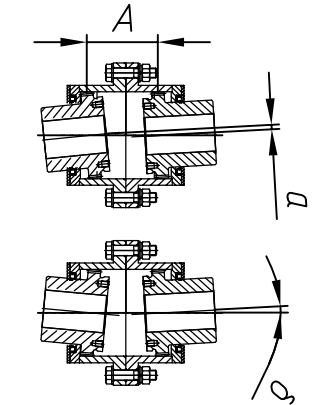


Схема проверки радиального смещения и перекоса зубчатых муфт



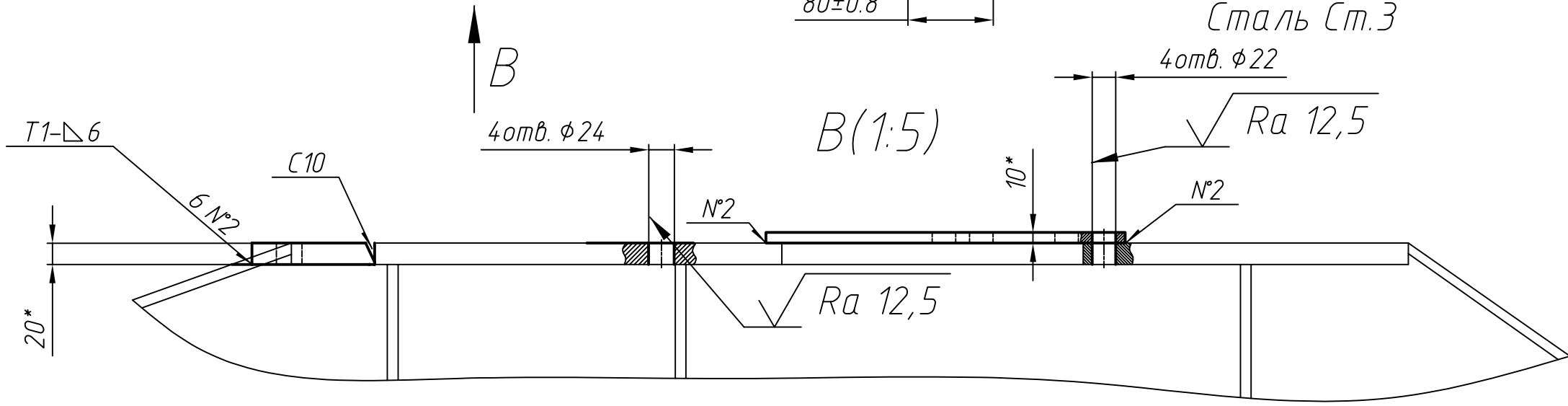
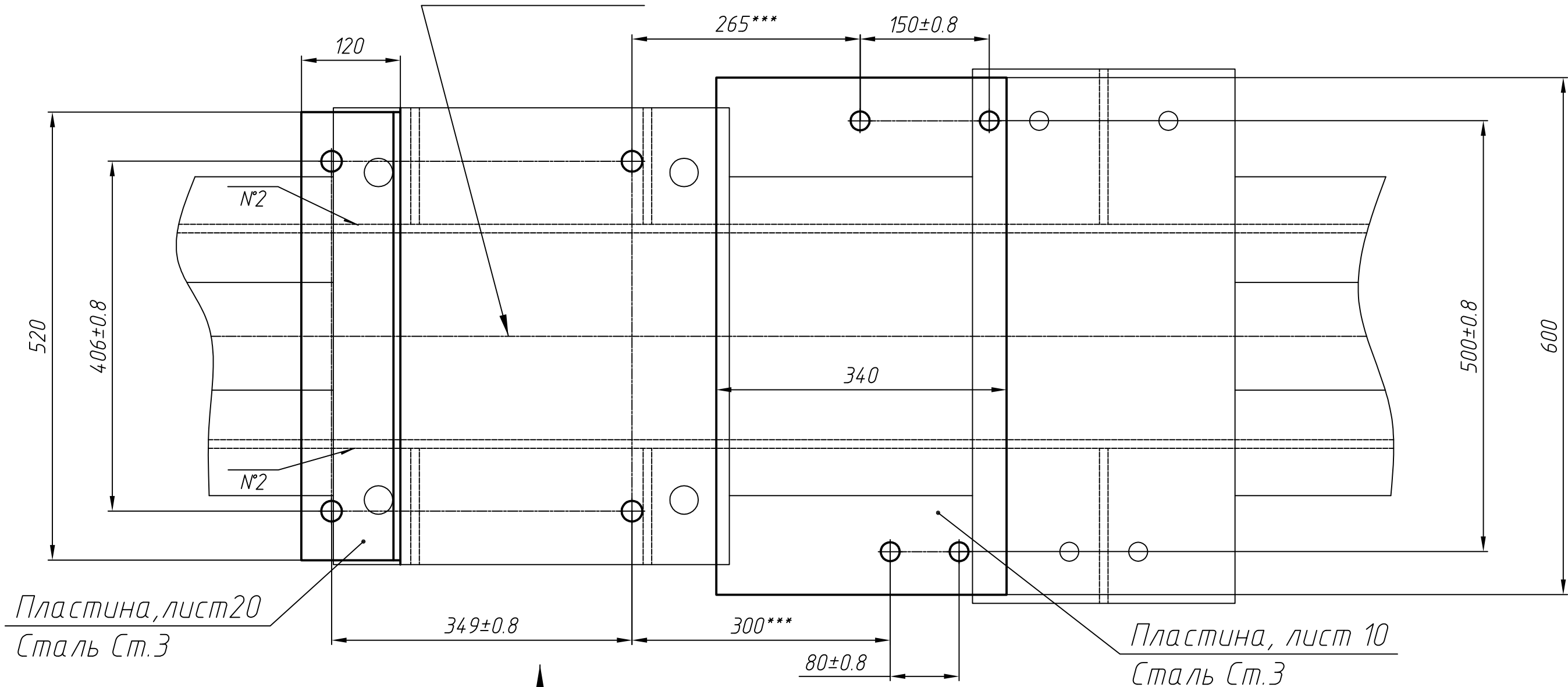
- 1* Размеры для справок.
2** Монтажный размер.
3*** Размеры уточнить при монтаже тормоза.
4 Неуказанные предельные отклонения: Н14, h14, js14, js16.
5 Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
6 Болт М8 поз.10 и М20 поз.11 законтрить между собой проволокой поз.24.
7 Соосность валов электродвигателя и редуктора обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
8 Прилегание колодок тормоза к тормозному барабану обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
9 При отсутствии радиального смещения наибольший угол перекоса зубчатых муфт $\delta_{\text{пер}} = 7^{\circ}30'$. При отсутствии перекоса наибольшее радиальное смещение $a = 1,5 \text{ мм}$. При наличии обоих факторов допустимая величина радиального смещения рассчитывается по формуле $a = A \cdot \sqrt{\delta_{\text{пер}}^2 + \delta_{\text{ра}}^2} / 2$.
10 Привод устанавливается в составе механизма передвижения крана г.п. 350т разработки НКМЗ, согласно чертежа 0-40118.

				0853.003.000.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Абызов			2009.10			1:15
Проб.	Саладаев						
Т.контр.							
Н.контр.	Николаева				Ред. 0.0	Лист 1 из 2	
Утв.	Молов				СИНЕТИК		

Б(1:5) (вид без двигателя и тормоза)

Доработка платформы

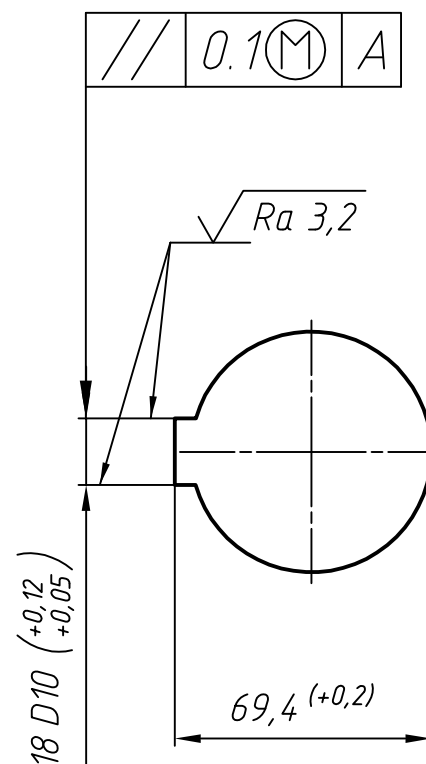
Ось двигателя



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ред.	Лист
					0.0	2 из 2

$$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{})}$$

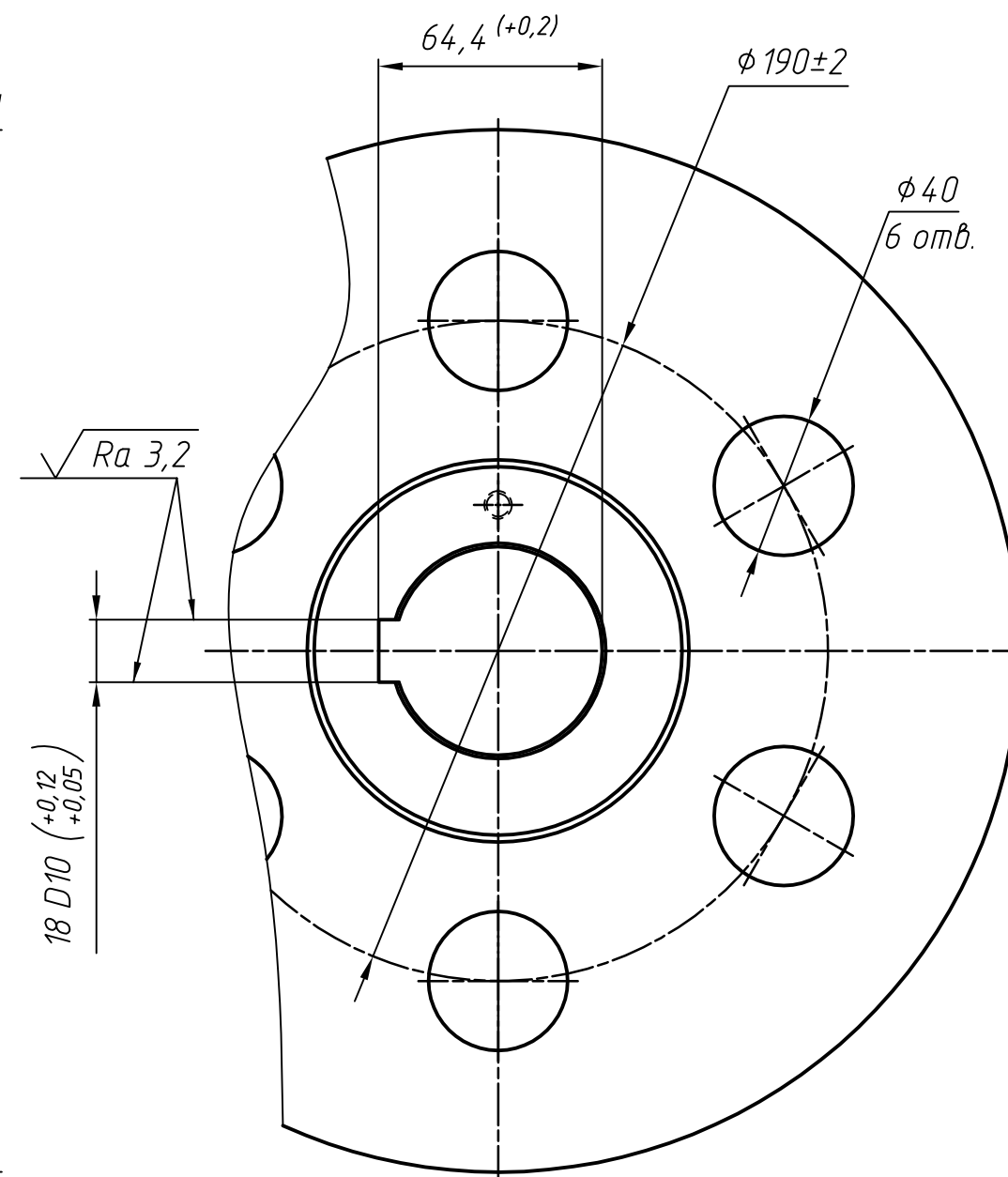
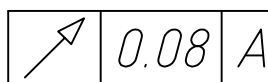
Инв. № подл.



Модуль	m	3
Число зубьев	z	48
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755–81
Степень точности по ГОСТ 1643–81	–	8–С
Постоянная хорда зуба	s_c	4.49 _{–0.07}
Высота до постоянной хорды	h_c	3.04
Делительный диаметр	d	144
Предельная накопленная погрешность окружного шага	$\delta_f \Sigma$	0.12
Предельная разность соседних окружных шагов	δ_{ct}	0.045
Предельное биение окружности выступов	E_d	0.05
Радиальное биение зубчатого венца	E_r	0.063

1. H12; h12; $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. HB 240....280.
3. Покрытие: Хим.Окс.прм.

					0853.003.000.001						
					Втулка зубчатая			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							1:2
Разраб.	Абызов		21.01.10								
Пров.	Салдаев										
Т.контр.					Взамен втулки зубчатой НСЗ-2711			Ред.	0.0	Лист 1 из 1	
					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			 СИНЕТИК			
Н.контр.	Николаева										
Упр.	Молов										

$$\sqrt{Ra \cdot 12,5(\sqrt{})}$$


TB4 h 3...4; 40...50 HRC,

1. Неуказанные предельные отклонения: H12; h12; $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. Покрытие: Хим.Окс.прм. кроме поверхности Б.

					0853.003.000.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкив тормозной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Абызов		20.09.10					1:2
Пров.	Салдаев							
Т.контр.								
					Взамен шкива тормозного 3-103228	Ред. 0.0	Лист 1	из 1
Н.контр.	Николаева				Сталь 45 ГОСТ 1050-88	 СИНЕТИК		
Утв.	Молов							

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание											
							Документация												
		A2			0853.004.000.000 СБ	Сборочный чертеж													
							Детали												
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0853.004.000.000 СБ	Лит.	Ред.	Лист						
														1A	6		Болт М16х100-6г ГОСТ 7798-70	2	
														2A	7		Шайба 14 65Г ГОСТ 6402-78	4	
														1A	8		Гайка М16-6Н 5915-70	4	
														1A	9		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-78	4	
														1A	10		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
														1A	12		Болт М16х50-6г ГОСТ 7805-70	2	
														2A	13		Болт М14 х75 ГОСТ 7798-70	4	
														2A	14		Шайба 14 ГОСТ 11371-78	4	
														Инв. № подл.	Разраб	Абызов			Установка привода механизма передвижения
Пров.	Салдаев				0.0	1 из 2													
Н. контр	Николаева																		
Утв.	Молов																		

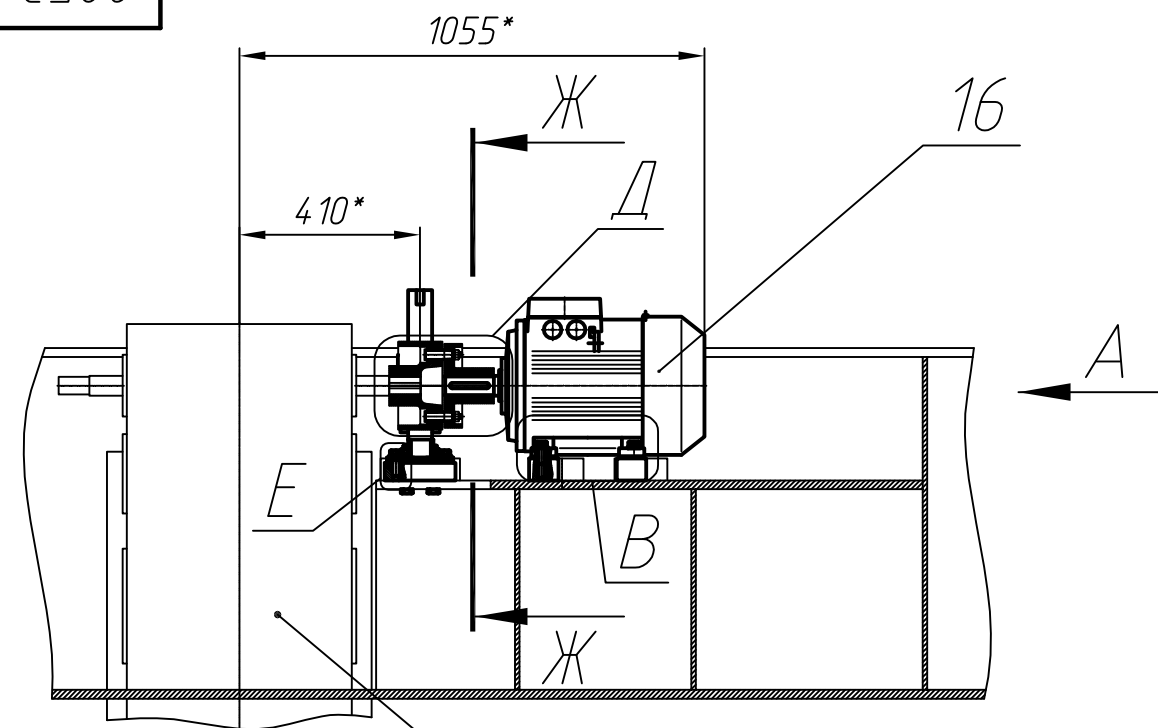


[illegible]

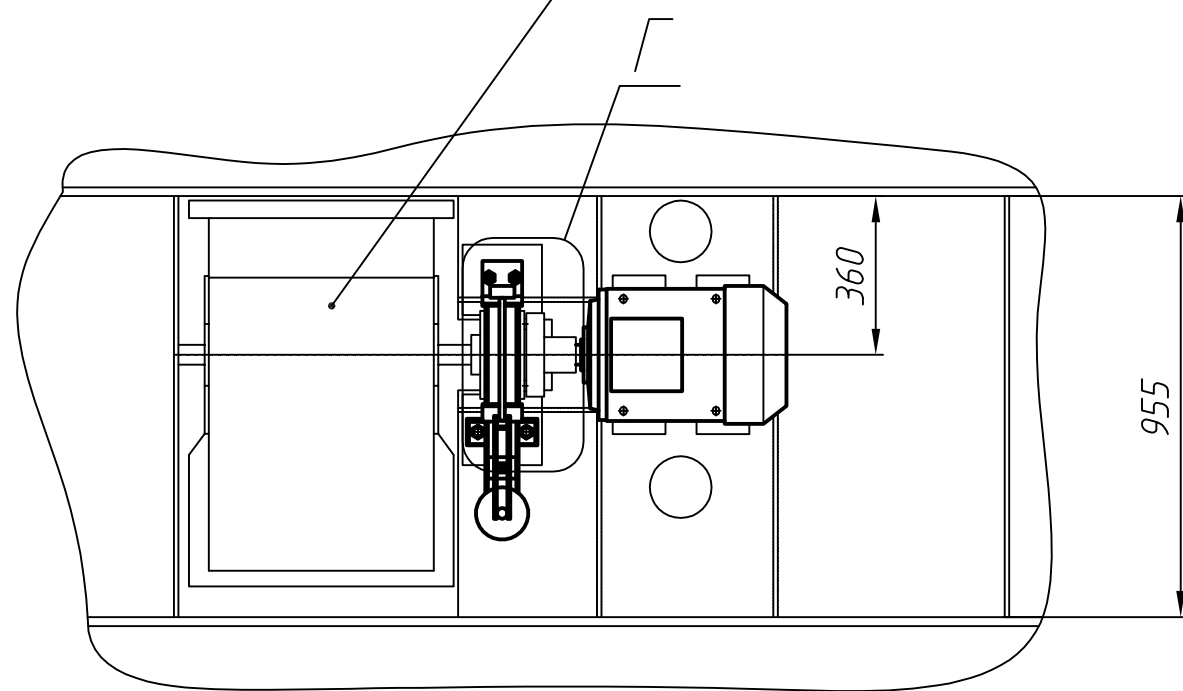
0853.004.000.000 СБ

2

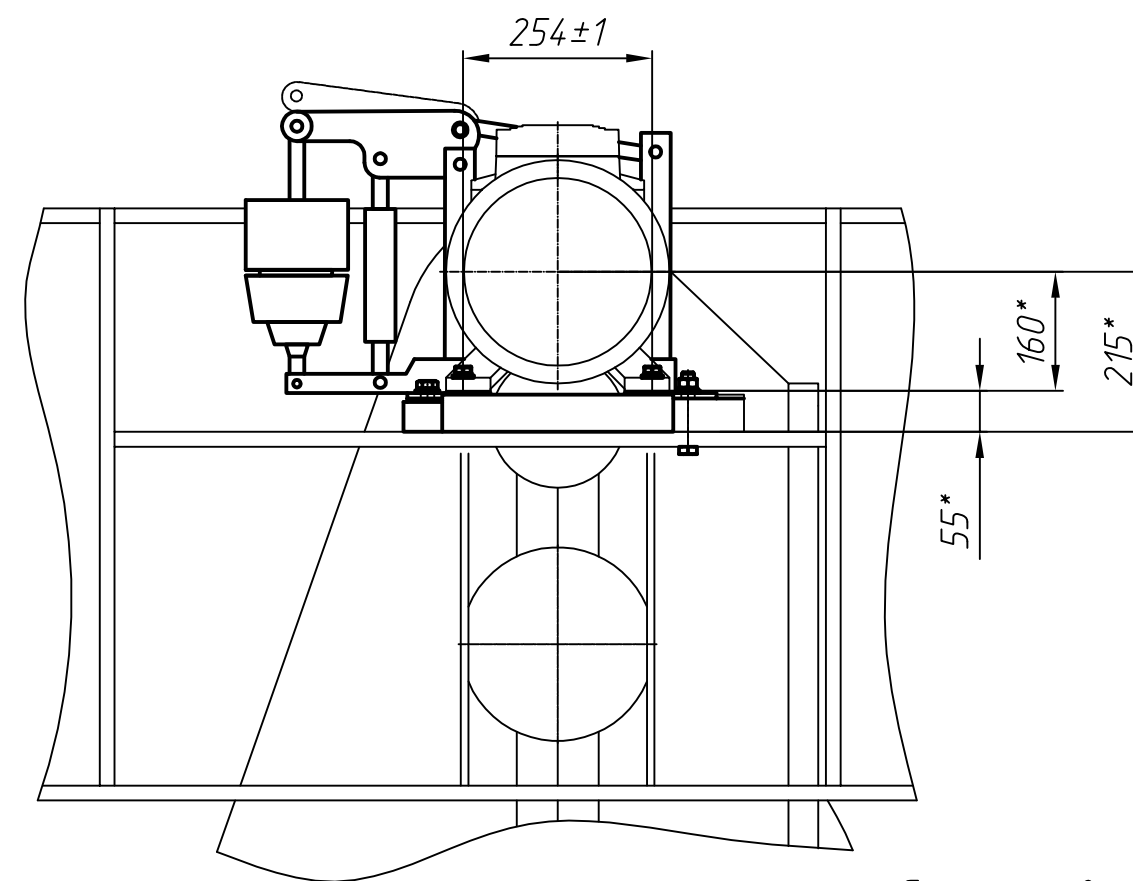
1



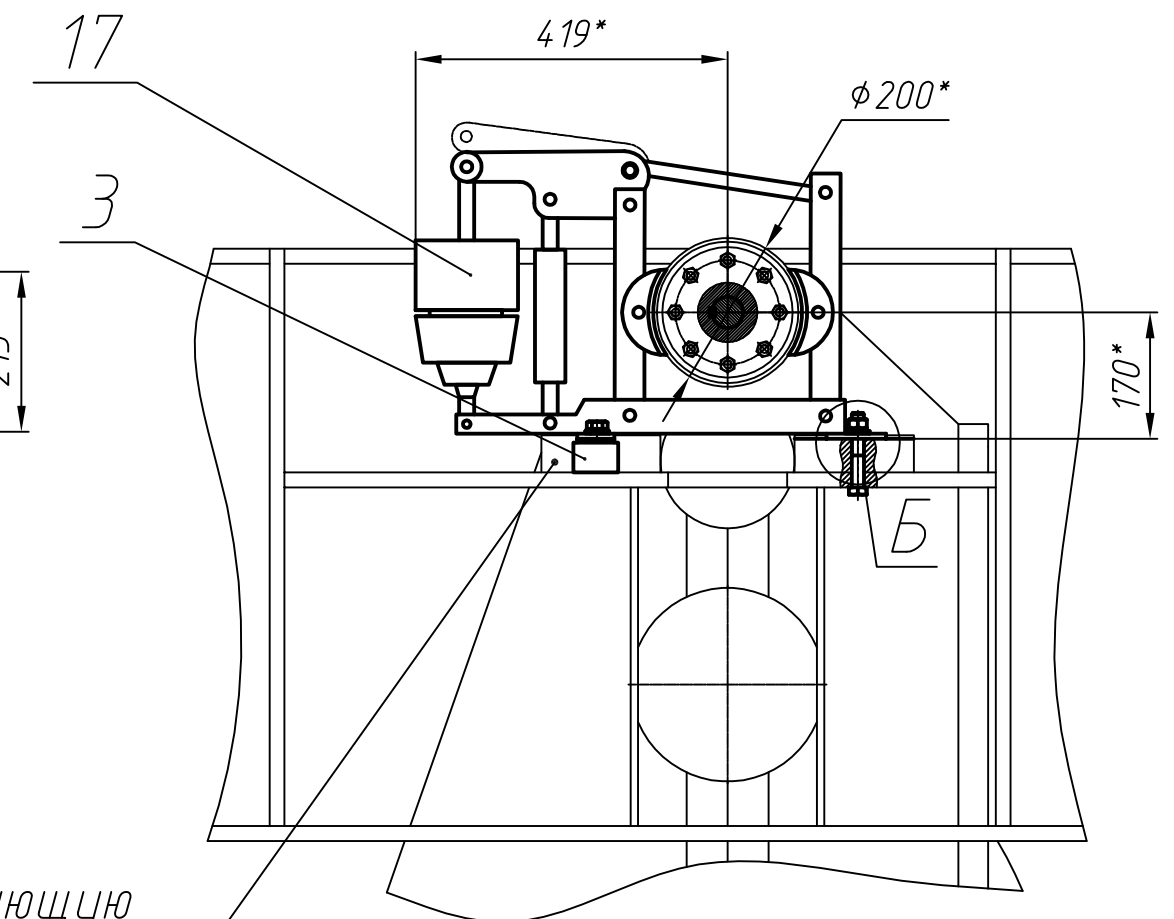
Редуктор ЦТВ-95



А(1:10)

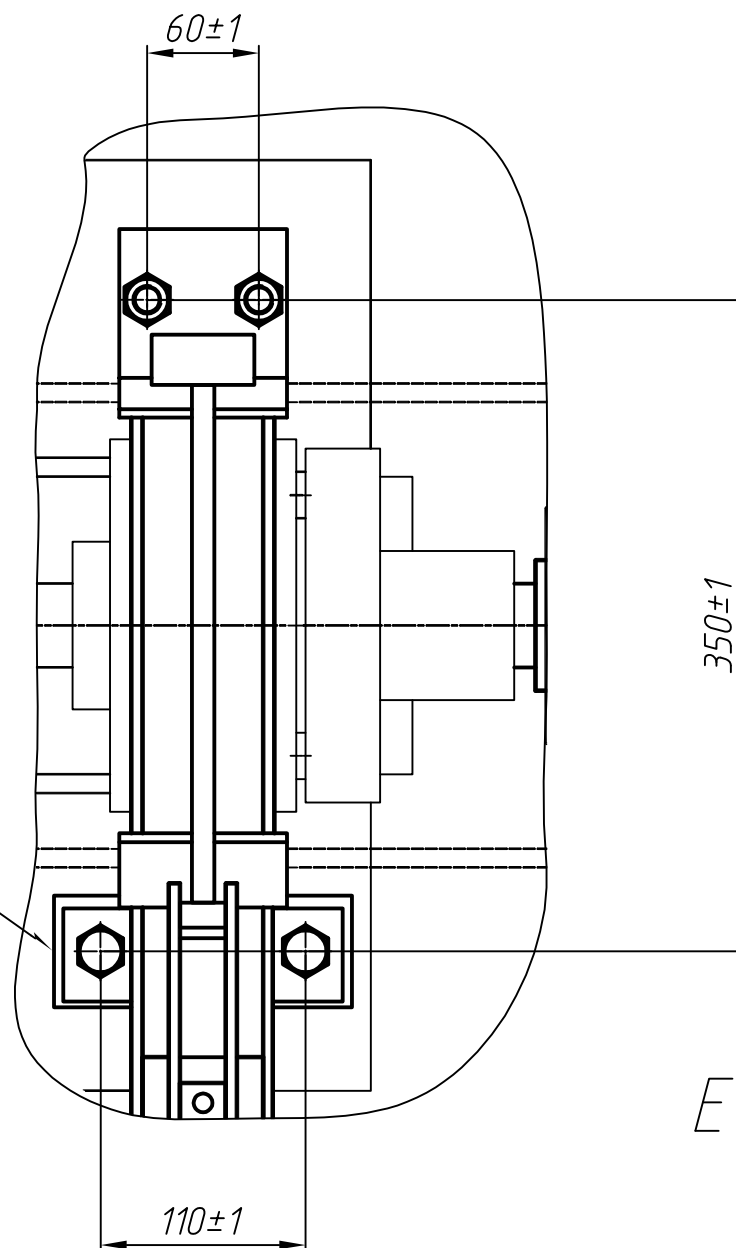


Ж-Ж(1:10)



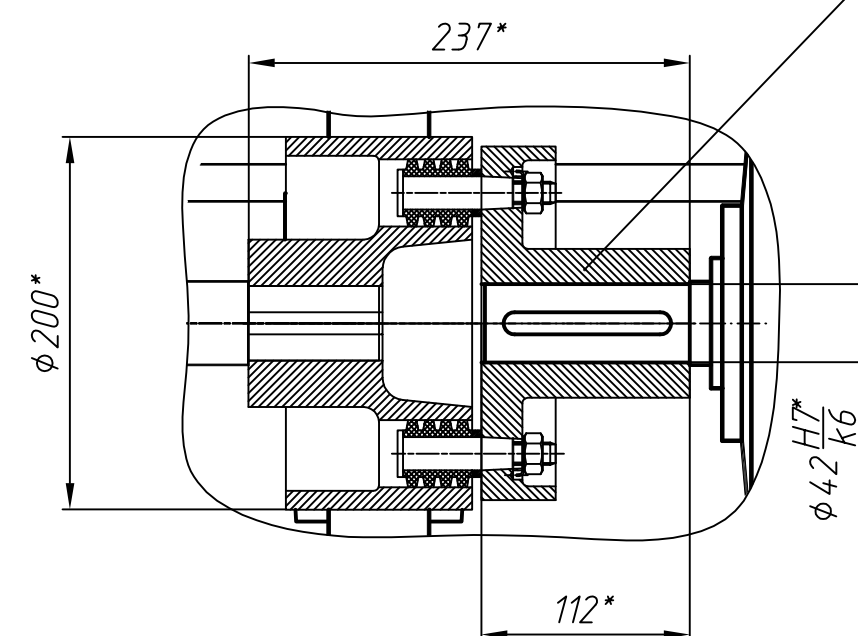
Существующую прокладку убрать

Г(1:4)

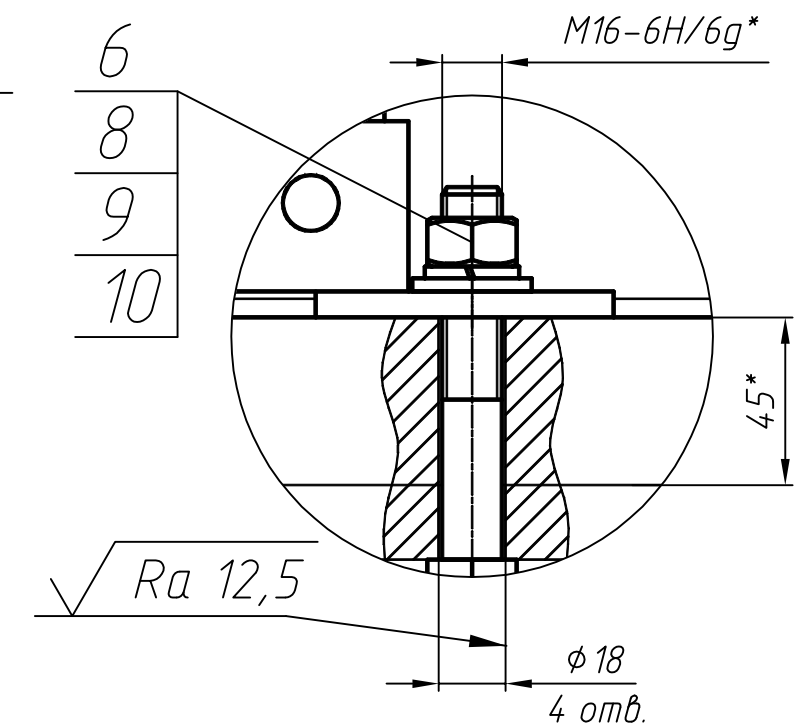


ГОСТ 5264-80-T1-Δ 4

Д(1:4)

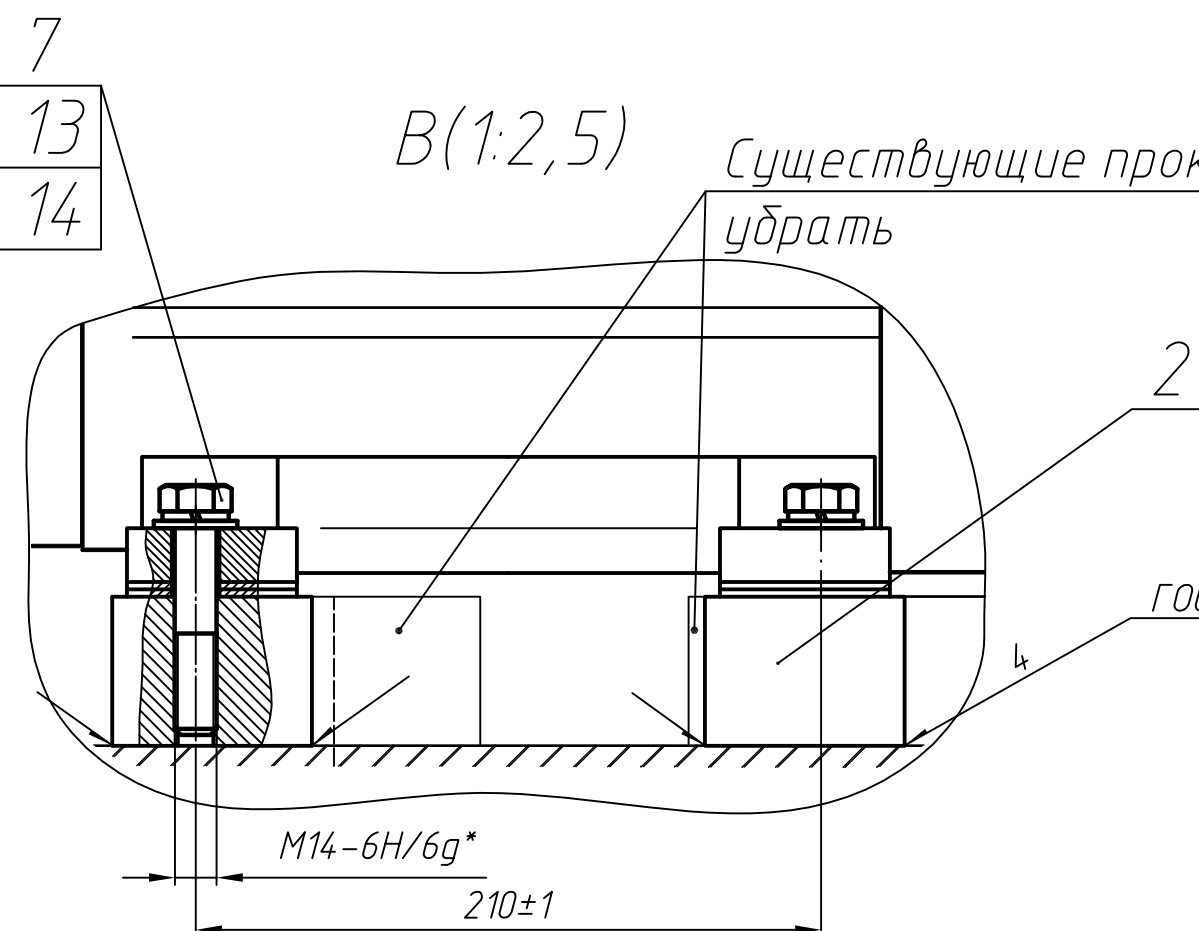


Б(1:2)



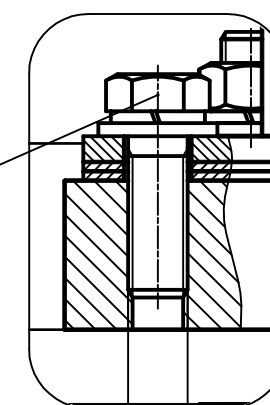
В(1:2,5)

Существующие прокладки убрать



ГОСТ 5264-80 T1-Δ 4 п.3

Е(1:2)



- 1.*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения: Н14; н14; ±IT₁₄¹⁴
3. Детали поз.2 варить прерывистым швом 30мм с шагом 100мм.
4. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
5. Соосность валов электродвигателя и редуктора обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
6. Прилегание колодок тормоза к тормозному барабану обеспечить установкой регулировочных прокладок из листовой стали.
7. Привод устанавливается в составе механизма передвижения тележки г.п.350/75т разработки НКМЗ, согласно чертежа 0-37961.

					0853.004.000.000 СБ			
					Установка привода механизма передвижения тележки мостового крана Вилейской ГЭС Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Адызов			23.09.10				
Пров.	Салдаев							
Т.контр.					Ред. 0.0 Лист 1 из 1			
Н.контр.	Николаева				 СИНЕТИК			
Утв.	Молов							

Копировал

Формат

A2

2

1